### 19日本国特許庁

# 公開特許公報

⑪特許出願公開

昭54—13002

⑤Int. Cl.²
F 04 D 29/30

識別記号 101 ❷日本分類 63(5) B 103.1 庁内整理番号 7532一3H 砂公開 昭和54年(1979)1月31日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 8 頁)

### 69多翼送風機の羽根車

②特 願 昭52-78638

②出 願 昭52(1977)6月30日

@発 明 者 西川嘉康

明石市川崎町1番33号 川崎重

工業株式会社明石工場内

⑪出 願 人 川崎重工業株式会社 神戸市生田区東川崎町2丁目14

番地 個代 理 人 弁理士 難波国英

明 細 曹

1.発明の名称

多麗送風機の羽根車

#### 2.特許請求の範囲

(1) 羽根車内の気体通路中における各代表流線が構成する各平面に対して共通の1個の円錐面を相質させ、この各相質線が、上記各代表流線が構成する各平面上にその代表流線が気体通路内に占める位置に応じて漸次変化すべき羽根の流入点の流入角、羽根の流出点の流出角、ならびに、これら流入点と流出点とを結ぶ滑らかな曲線にそれぞれほぼ合致するようにし、上記円錐面の一部で積板の根車を形成したことを特徴とする多翼送風機の羽根車。

(2) 主板と側板との中間に、これら主板および 側板 と 共通の回転軸心をもつ中間板を介装し、 主板と側板間の羽根が中間板で分割されている特 許請求の範囲第1項記載の多翼送風機の羽根車。 3.発明の詳細な説明

この発明は、多翼送風機の新規な羽根車の構成

に関する。

通常の多翼送風機の羽根車は、第1図に示すように、羽根1の入口縁5及び出口縁6が全羽根巾 Wにわたりそれぞれ回転軸心4と平行で、かつ羽根1を回転軸心4と平行な方向から眺めたとき、第2図に示すように、その全羽根巾Wにわたり一定半径ροの円弧羽根1で構成されており、その結果、全羽根巾Wにわたつてその流入角βι、流出角β2は一定である。ことでτι、τ2は羽根1のそれぞれ内径および外径である。したがつて、流体力学的立場から言えば、羽根1への流入状態及び羽根1からの流出状態は、全羽根巾Wにわたつて一様でなければならない。

しかるに、実際の流動状態を見ると、第3図に示すように、流体は側板3側より主板2側へ片寄り、その流入及び流出状態は全羽根巾にわたつて一様ではなく、第4図に示す如く、羽根への径方向流入速度Ciは側板3側aより主板2側に行く程高くなっている。

特開記54-13902(2)

吐出ヘッド $H_{L}$ が全羽根巾Wにわたつて不均一である理由は以下のようである。まず、吐出ヘッド $H_{L}$ は、羽根1の入口縁5および出口縁6の周速度をそれぞれ $u_1,u_2$ とし、入口縁5 に対する流体の流入速度 $C_1$ (この場合はE方向流入速度 $C_1$ )の周方向成分をE0、(この場合はE0、出口縁E1、位対する流体の流出速度E2の周方向成分をE1、とすると、

 $H_1 \propto (u_2 C_{u_2} - u_1 C_{u_1}) = u_2 C_{u_2} \quad (C_{u_1} = 0$  だから)となる。ところが、全羽根巾Wにわたって、出口縁 6 の周速度  $u_2$  は一定であるが、流体の流出速度  $C_2$  の周方向成分  $C_{u_2}$  は変化しているので、吐出ヘッド  $H_1$  は全羽根巾Wにわたつて不均一となる。このような  $C_{u_2}$  の変化は、流出速度  $C_2$  の後方向成分  $C_{m_2}$  が流入速度 (径方向流入速度)  $C_1$  の全羽根巾Wにわたる変化に応じて変化しているのに対して流出角  $\beta_2$  が一定であることに起因している。したがつて、たとえば第7 図(口に示すように、主板 2 に沿う流体の流出速度  $C_{2b}$  の径方の  $C_{m_2b}$  が側板  $C_{m_2b}$  が側板  $C_{m_2b}$  が側板  $C_{m_2b}$  が側板  $C_{m_2b}$  が側板  $C_{m_2b}$  で  $C_{m_2b}$  が側板  $C_{m_2b}$ 

以上の欠点を解消する方法としては、羽根1を ねじつて、流入角  $\beta_1$ 、及び流出角  $\beta_2$ を所望の値と することが提案されてはいるが、従来多翼送風機 の羽根車は鋼板製である故、小型機ならまだしも 、大型機で羽根1をねじるとなると、加工上極め て困難であり、コスト高となる。このことが、性 能上の不利があるにも拘わらず、従来通りの方法 で多翼送風機が生産され続けている理由の1つで ある。

本発明は、上記問題に緩みてなされたものであって、その目的は、準二次元曲面である円錐面の一部を羽根に利用することにより、羽根の入口縁及び出口縁はそれぞれ回転軸心と平行でありながら第7図(A)に示すように、流入点における実際の流体流入角とのマッチングのために側板側 a より主板側 b へ行く程流入角  $\beta_1$  を大きく、又、第7図(B)に示すように出口縁では流出点における吐出へッド  $\beta_1$  では流出速度の周方向成分 $\beta_2$  の均一化のために主板側 b より側板側 a へ行く程流出角  $\beta_2$  を大きくした羽根車を実現させ、上記の

向成分  $C_{m2a}$  より大きいので、上記流出速度  $C_{2b}$  の周方向成分  $C_{u2b}$  が上記流出速度  $C_{2a}$  の周方向成分  $C_{u2a}$  より大きくなつて、両板 2 、 3 に沿う吐出ヘッド  $H_{tb}$  と $H_{ta}$  とは等しくなく、

 $H_{tb} > H_{ta}$ 

となる。

以上のように、全羽根巾Wにわたつて流出角 $\beta_2$ が一定であるために流出速度 $C_2$ の周方向成分 $C_{12}$ が不均一となり、その結果吐出ヘッド $H_2$ の不均一が発生するわけである。

吐出ヘッドの不均一は主流の逆流、剝離による 効率低下、不安定性能の発生、並びに渦発生によるケーシングの振動を誘起し、流入速度の不体体 は、流入点における羽根の流入角と実際の流体体 発生させ、吐出ヘッドの不均一と相俟って 発生させ、吐出ヘッドの不均一と相俟って 増大をきたす。また、多翼送風機は通常、大容の になる程、羽根巾Wが広くなるので、大容匱の多 異送風機程、上記傾向が著しくなり、その性能が 大幅に低下する。

ような性能上の欠点を解消してすぐれた送風機特性を有し、なおかつ、工作上の困難を解消した製作の容易な多震送風機の羽根車を提供することに

つぎに、本発明の実施例を図面に基づいて説明

多異送風機の羽根車は、第1図乃至第4図において、その概様を説明した通り、鋼板製の多数の羽根1を主板2と側板3との間に溶接で固定し、 主板2をハブ8に固定して構成されている。

このような構成から成る羽根車において、本発明は、前記羽根 1 を次の通りに構成したものである。

第6図(A)乃至(C)は、半頂角の円錐面下と、第5図に示す代表流線とが構成する平面Lとの相貫図を示す。第6図(B)は第2図に対応しており、メーγ座標原点のは回転軸心4に対応する。半頂角の円錐面下は、その垂線が回転軸心4に平行で、メーγ平面上、回転軸心4に対して×軸方向に距離×p、y軸方向に距離 yp だけ離れた位置に置か

特別問54-13002 (3)

れている。

第6図[0は、第6図[B)を右から見た図であり、 第1図に対応している。また、曲線 (mim²上の点m 点は、 y - z 平面上 m(y,z) に対応している。 C

流れ角 $\beta$ は半径位は $\tau$ が点 $P(x_p,y_p)$ を通るときすなわち $\tau=\tau_p=\sqrt{x_p^2+y_p^2}$ であるとき、全羽根巾Wにわたつて $90^\circ$ であり、半径位置 $\tau$ が $\tau_p$ より小さいときは、 $\beta$ は主板側へ行く程大きくなり、半径位置 $\tau$ が $\tau_p$ より大きいときは、 $\beta$ は側板側へ行く程大きくなることが図より容易に理解できる。したがつて、流入角 $\beta$ 1は、側板側で一番小さく、 補次増加して主板側で一番大きくなり、流出角 $\beta$ 2は、側板側で一番大きく。

これらの関係を幾何学的に考察する。

今、第6図(A)乃至(C)において代表流線 41の構成 する平面と円錐面Tとの相貫線の1部である弧線 (A)円1、上にある任意の点mを考える。点mは、第 6図(B)上では座標 (×, y) を有し、第6図(C)上で は座標 (y,z)を有する。

この場合、次の関係がある。

$$f = f(fa, z, \theta)$$
 (1)

$$x = f(r.\beta_1.fa.z.\theta)$$
 (2)

$$y = f(\tau, \beta_1, f_2, z, \theta)$$
 (3)

こでzは回転軸心 4 に対応する座標軸である。W は羽根巾であり、m1am2aが側板3 に、また、mib mzbが主板2 にそれぞれ連結される。

m<sub>2d</sub>-m<sub>2</sub>-m<sub>2b</sub>で構成される曲線は第5図の羽根 出口縁6に、またm<sub>12</sub>-m<sub>1</sub>-m<sub>1b</sub>で構成される曲線 は羽根入口線5にそれぞれ相当する。第6図〇は 第6図〇の側面図であるため、、出口縁6、入口 縁5共、回伝軸心4に平行には見えないが、実際 は、第6図(B)からわかるように回転軸心4に平行 である。

とのようにして、羽根1は円錐面丁上に置換されており、各相貫線 $m_{12}m_{22}$ 、 $m_{1}m_{2}$ 、 $m_{1}bm_{2}b$ は、羽根1の各代表流線 $\ell_{2}$ 、 $\ell_{1}$ 、 $\ell_{b}$ 上の流入点の流入角、流出点の流出角、ならびにこれら流入点と流出点とを結ぶ滑らかな曲線にそれぞれほぼ合致している。

さらに、羽根は円錐面Tの一部であるから、各代表流線にから、化力の曲率半径にが第2図に示されるようには一定でなく、側板3より主板2へ行く程大きくなっているので、第6図側に示される

$$\psi = f (r_1 \cdot \beta_1 \cdot f_2 \cdot x \cdot y)$$
 (4)

ここで $\psi$ はm点での弧線 $m_1m_2$ の接線とx 軸とのなす角である。さらにm点での半径 $\gamma$ の円弧の接線とx 軸とのなす角を $\alpha$ とすれば、微分法より、-10 $\psi$ 、

 $\alpha = \tan^{-1} \left( \frac{\mathrm{d} y}{\mathrm{d} x} \right)_{\mathrm{m}} \tag{5}$ 

又、

$$\beta = \psi + \alpha \tag{6}$$

であるから、(6)式に(1)~(5)式を代入すれば、m点の第6図(B)における流れ角 $\beta$ が、(1)式からはそれに対応する流線の曲率半径(1)が得られる。(1)点(1)が流入点(1)1上にあれば、そのときの(2)3は流入角(2)4と一致する。同様に(2)3にか流出点(2)3とにあればその時(2)3に流出角(2)3と一致する。

以上の方法で羽根巾方向座標 z をWからOまで変化させて計算を進めてやると羽根巾方向位置での値、すなわち、羽根入口縁各点での流入角  $\beta_{12}$  …… $\beta_{1b}$ 、羽根出口縁各点での流出角  $\beta_{22}$  …… $\beta_{2b}$  及び、 z 座標に対する代表流線曲率半径  $I_{a}$  …… $I_{b}$  が定まる。

このようにして、各相貫線が演算決定されたな

特別昭54-13002(4)

らば、mıa,mza,---mz,mzb,mıb,---mı,--mıa,で 囲まれる部分を薄板からなる半頂角 ℓ の円錐面 T から切り出す。この切出軌跡は、第 6 図(B), (C) に おけるm点座標、つまりm(x.y.z) より容易に知 ることができる。

また、第6図(D)に示す如く、円錐面を展開した 場合、次の幾何学的関係がある。

$R = f(z, f, \theta)$	(7)
$\varphi = f(\varphi, f_a, R)$	(8)
$u = f(R, \varphi)$	(9)
V= ((V m)	

ここでRは円錐面Tに沿った距離、u,vは円錐頂点Pを原点として流入点m<sub>12</sub>を通るU軸およびこれと直交するV軸とからなる座標系U - Vのそれぞれの座標、 pは任意の点m と原点Pとを結んだ直線がU軸となす角である。

したがつて任意点m(x,y,z) に対する展開面上の対応点m(u,v) も容易に知ることができるので、平板にその軌跡を描いて切出してから曲げてもよい。

やれば一義的に定まるので、種々の異なつた値 $\theta$ に対して計算または作用を行ない、流線A上の流入角 $\beta_{11}$  および流出角 $\beta_{21}$  がそれぞれ所定の値となるような半角角 $\theta$  を求める。

そこで、設計資料としては、羽根車の流入出角 $\beta_1$ 、 $\beta_2$ 、および内外径比「 $1/r_2$  が与えられたとき、直ちに羽根1の寸法が見出せるようにデータを用意しておくとよい。例えば、流入角 $\beta_{12}$ 、内外径比「 $1/r_2$ 、円錐半頂角 $\theta$  の場合、縦軸に流出角 $\beta_{22}$ 、横軸に曲率半径 $f_2$ をとつた図と、 $f_2$ をパラメータとし、縦軸に流出角 $\beta_2$ 及び流入角 $\beta_1$ 、横軸に羽根巾方向座標 2をとつた図表を作成しておくとよい。

第8図は、第1図の羽根車に更に円盤形の中間板7が入り、羽根1が全間にわたつて左右に分割されている実施例を示す。この中間板7は主板2 および側板3と共通の回転軸心4を有している。 事情によつては、中間板7を複数枚入れて、羽根をより多くに分割することもできる。

てれは、羽根1の全巾にわたり、1個の円錐だ

このようにして、円錐面 T から羽根 1 を切出し、 或は、先に切出した鋼板を曲げて羽根 1 とし、第 1 図に示すように、主板 2 と側板 3 との間に挿入 して組立てれば、多翼送風機の羽根車として必要 とされた性質を持つ羽根を容易に製作することが できる。

実際にこの発明による多翼送風機の羽根車を設計する場合には、つぎのような手順で行なうとよい。まず第6図的において、入口緑半径 $r_1$ および出口緑半径 $r_2$ 、ならびに流線 $\ell_1$ 2上の流入点 $m_{12}$ 0流入角 $\beta_{12}$ を決定してやると、曲率半径 $\ell_2$ が決まれば、 $p_1$ 2点座標 $p(x_p,y_p)$ は一銭的に決まる。よって $\ell_2$ 2をパラメータとして、つまり種々の異なった値 $\ell_2$ 2について計算または第6図的のような作図を行なって、出口緑半径 $\ell_2$ 2を求める。これより $\ell_3$ 2を収める。これより $\ell_4$ 2を収める。これより $\ell_4$ 2を収める。これより $\ell_4$ 3を収める。これより $\ell_4$ 3を収める。これより $\ell_4$ 4を収める。

つぎに、他の流線、たとえば  $\ell_1$ 上の流入角  $\beta_{11}$  および流出角  $\beta_{21}$  は、上記 P 点座標  $P(x_p,y_p)$  が決まつているから、円錐面 T の半頂角  $\theta$  を決めて

けでは、流入角 $\beta_{1a}$  …… $\beta_{1b}$  や流出角 $\beta_{2a}$  …… $\beta_{2b}$  及 び曲率半径  $f_a$  …… $f_b$  の必要な変化を満たせない場合、互いに異なる円錐との相撲による羽根 1 を用いることができるからである。

他の理由は、中間板7を介装して羽根車自体の 強度を増すためである。

ての発明は、上述の通り、多翼送風機の羽根車において従来必要とされていた曲面を、円錐の一部である準2次元曲面を用いて実現したものである。すなわち羽根入口縁及び出口縁は回転軸心と平行でありながら、第7図(A)に示すように、その流入点での流入角は、流入点での衝突損失が生じないように側板側より主板側へ行く程大きくなるよう分布している。

なお第7図(A)、(B)において u」、u。 はそれぞれ 流入点および流出点での羽根1の周速度を示す。

特別型54-13002(5)

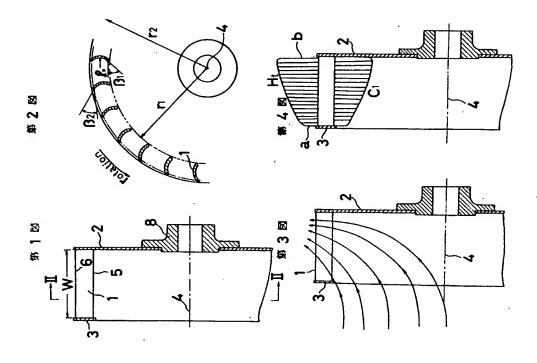
このように、本来必要とされながらも、その製作上の困難さから製品化し得なかつた高性能の多製送風機を、この発明に従えば容易かつ安価に製作できて、工業的価値を届めることができる。
4.図面の簡単な説明

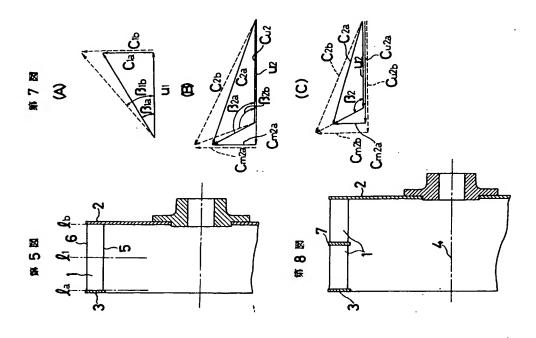
第1図は多数送風機の羽根車の一部を示す級断面図、第2図は第1図のII-II 線断面図、第3図は多数送風機内の流体の片寄り流れ状態説明図、第4図は多数送風機羽根入口の径方向流速と羽羽根出口での吐出へッドの分布説明図、第5図は内乃を設明による羽根車の羽根の製作を説明といる。第6図内乃至 ための円錐面とでのもれば新祖図で、(内は羽根板の展開図、第7図内の速度三角図、第8図は中間板を介装した場合の実施例を示す羽根車の縦断面図である。

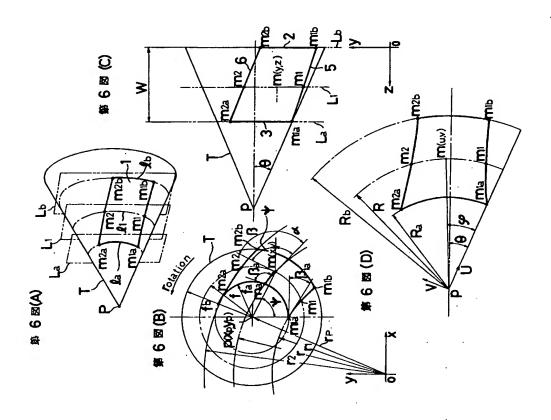
1 - 羽根、 2 - 主板、 3 - 側板、 4 - 回転軸心

7 - 中間板、8 - ハブ、m<sub>12</sub>,m<sub>1</sub>,m<sub>1b</sub> - 流入点、 ℓ<sub>2</sub>,ℓ<sub>1</sub>,ℓ<sub>b</sub> - 代表流線、L<sub>2</sub>,L<sub>1</sub>,L<sub>b</sub> - 代表流線が 構成する平面、T - 円錐面、m<sub>22</sub>,m<sub>2</sub>,m<sub>2b</sub> - 流出 点、β<sub>12</sub>,β<sub>1</sub>,β<sub>1b</sub> - 流入角、β<sub>22</sub>,β<sub>2</sub>,β<sub>2b</sub> - 流出 角。

特 許 出 頭 人 川 納 重工 業 株 式 会 社 代理 人 弁 理 士 難 波 国 英







# 手統補正書

昭和 52年 8月10 10

特許庁長官殿

1. 事件の表示

52-078638号

2. 発明 の名称

多翼送風機の羽根車

3. 補正をする者

事件との関係

特許出願人

兵庫県神戸市生田区東川崎町2丁目14番地

(097) 川崎重工菜株式会社/指法

4. 代 理 .人

所 大阪市西区西本町1丁目5番3号 (扶桑ビル)

名 弁理士 (7415) 難 波 国 英 (外 電話大阪 (06) 538-1288番

5. 補正命令の日付

10字削除

6. 補正の対象

明細帯の「発明の詳細な説明」ならびに図面・

12頁第11行目、第12頁第13行目、第12 頁第14行目、第12頁第16行目、第13頁第 10行目、第14頁第2行目;

「fa」とあるを「pa」と们正紋します。

- (8) 第10頁第18行目、第14頁第2行目; 「fb」とあるを「Pb」と訂正紋します。
- (9) 第11頁第1行目;

「mzo」と「mzb」との間に「…」を挿入紋します。

- (1) 第2図、另6図(13)、第7図(13)を別底の通り補 正致します。
- 8. 盛付番頭の目録
  - (1) 訂正図面

特許出頗人 川崎重工業株式会社 代理人 井埋士

7. 補正の内容

A. 明細書:

(1) 第8頁第4行目;

. . .

「mad」とあるを「maa」と訂正紋します。

- (2) 第8頁第18行目、第10頁第10行目、第
- 1 1 頁第 1 8 行目;

「「」とあるを「ρ」と町正政します。

(3) 第9頁第18行目:

「f=f(fa. z. θ)」とあるを「ρ=f(ρa, z,θ)」 と訂正致します。

(4) 第9頁第19行目;

 $\lceil x = f(r, \beta_1, fa.z.\theta) \rfloor \ge \delta \delta \varepsilon \lceil x = f(r, \beta_1, \rho_B, z.\theta) \rfloor$ と町正紋します。

(5) 第9頁第20行目;

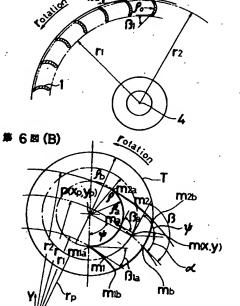
 $\lceil y = f(r, \beta_1, ia, z, \theta) \rfloor$   $\geq \delta \delta \xi \lceil y = f(r, \beta_1, \beta_2, z, \theta) \rfloor$ と訂正致します。

(6) 第10頁第1行目;

 $[\Psi = f(r_1.\beta_1.fa.xy)]$   $\xi = \delta \xi [\Psi = f(r_1.\beta_1.\beta_2.x.y)]$ と訂正致します。

(7) 第10頁第18行目、第11頁第9行目、第

第 2 图



## 正 書

昭和 52年 9 月

# 特許庁長官殿

1. 事件の表示

52-078638号

2. 発明の名称

多典送風機の羽根車

3. 補正をする者

事件との関係

特許出顧人 兵体県神戸市生田区東川崎町2丁母1、4番地

. **(3**: 8 B

(097) 川崎重工菜株式会社(?)

4. 代 理

郵便番号 550 <u>西本町11丁目5番3号(扶禁ビル)</u> 住 所 大阪市西区<del>阿波鴉通り1丁目3番3地(弦ぐル)</del>

氏 名 弁理士 (7415) 難 波 国 英 (外

電話大阪 (06) <del>541 - 9 1 7 9</del> 5 3 8 - 1 2 8 8 5. 補正命令の日付

明何一年

6. 補正の対象

明細暦の「発明の詳細な説明」

7. 補正の内容

5学好剂

16字牌入 19711n

8字绿人

A. 明細書:

(1) 第2頁第18行目;

「a」および「b」を削除いたします。

第7回(B)

特許出顧人 川崎區工業株式会社 代理人 弁理士

PAT-NO: JP354013002A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 54013002 A

TITLE: VANE ROTOR OF MULTI-VANE TYPE FAN

PUBN-DATE: January 31, 1979

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NISHIKAWA, YOSHIYASU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KAWASAKI HEAVY IND LTD N/A

APPL-NO: JP52078638

APPL-DATE: June 30, 1977

INT-CL (IPC): F04D029/30

US-CL-CURRENT: 416/186R, 416/187 , 416/DIG.2

#### ABSTRACT:

PURPOSE: Vane rotor of multi-vane type fan in which non-uniform discharge head and a working difficulty are eliminated by utilizing a portion of conical surface in a vane.

COPYRIGHT: (C) 1979, JPO&Japio